Załącznik nr 1 do SWZ

Opis przedmiotu zamówienia dla postępowania pn.: **„Dostawa maszyn i urządzeń do uruchomienia linii technologicznej do produkcji mebli oraz samochodu z naczepą, specjalistyczną zabudową i dźwigiem”**

**Dla części I**

|  |
| --- |
| **Specyfikacja maszyn i urządzeń** |
| **Linia kapująca**  Zakup i montaż linii technologicznej umożliwiającej kapowanie kłód - 1 kpl.  Parametry|:  Średnica kłody 15-60 cm,  Dokładność cięcia w linii =/-1 cm na kłodzie  Rampa wejściowa do podawania kłód - 6 belek po 12 m  Podajnik unoszący do wybierania pojedynczych kłód  Przenośnik łańcuchowy wzdłużny podający na stację kapowania  Bramka pomiarowa średnicy przeciętych kłód  Stacja kapowania z piłą wykonującą do 5 cykli na minutę  Przenośnik łańcuchowy za stacją kapującą zsynchronizowany z przenośnikiem wejściowym  Jednopolowy jednostronny układ spychający materiału z przenośnika wzdłużnego na rampę korowarki  Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |
| **Stacja korowania**  Zakup maszyny do korowania kłód - 1 kpl.  Parametry:  Zakres obrabianych średnic od 20 do 80 cm  Zakres długości elementów korowanych : 2-6 m  Minimum 3 stopnie wielkości wióra  Głowica frezująca o średnicy min.320 mm  Głębokość korowania sterowana z pulpitu  System odbioru zrębki z przenośnikiem zasypującym kontener na wysokość min.3,2 m  Kabina operatora całoroczna.  Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |
| **Przenośnik sortujący**  Przenośnik sortujący - 1 kpl,  Przenośnik wzdłużny pracujący w układzie ciągłym, z zespołem 3 zrzutni jednopolowych  Rampa buforująca dwustronna – układ czterobelkowy długości min 6m  Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |
| **Rampa załadowcza**  Rampa załadowcza do pilarki - 1 szt.  Parametry:  Min. 4 belkowa, wyposażona w łańcuchy transportowe płytowe z rolkami tocznymi.  Osobny układ hydrauliczny poruszający kołyską załadowczą.  Długość rampy min. 5 m.  Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |
| **Tarcza frezująca do pilarki**  Tarcza frezująca do produkcji zrębków do istniejącej pilarki PTP1208 wózek -1 szt.  Parametry:  Maksymalna wysokość zabielenia do 70 cm.  Maksymalny zbierany naddatek do 12 cm  Silnik główny około 90kW/75 kW  Powyższe parametry są wartościami minimalnymi |
| **Głowica do pilarki**  Głowica do istniejącej pilarki PTP1208 wózek -1 kpl  Parametry:  Średnica kół piły 1,5 m  Silnik główny sterowany przemiennikiem, Pochylenie głowicy tnącej około 15°  Prześwit między stołem a ślizgiem górnym max.. 1,0 m  Szerokość nominalna taśmy tnącej (jednostronnej) 205 mm  Hydrauliczne naciąganie taśmy z automatycznym utrzymaniem napięcia  Kompensacja rozciągania się taśmy  Hydraulicznie pulsujące ślizgi wypychające piłę podczas cięcia.  Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |
| **Odbiornik buforujący z trymerem**  Odbiornik buforujący z trymerem - 1 szt.  Parametry:  - min. 5 belek  - min. 4 zapadki buforujące  - system obracania deski  - deski do podania w zakresie 2 - 4 m  - możliwość odrzucenia na zewnątrz obliny.  Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |
| **Moduł frezujący przed obrzynarką**  Moduł frezujący przed obrzynarką - 1 szt.  Istniejąca obrzynarko-wielopiła OWL80  Parametry:  2 silniki o mocy około 22 kW.  Wysokość cięcia 105 mm.  Maksymalne naddatek zbierany na 1 stronę 80mm  Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |
| **Taśmociągi odprowadzające zrębki**  Taśmociągi odprowadzające zrębki - kpl.1  Taśmociąg do odprowadzania zrębki spod tarczy frezującej i modułu frezującego przed obrzynarka  Taśma gumowa dla taśmociągów wychodzących na zewnątrz hali  Taśma PP dla taśmociągów znajdujących się wewnątrz hali  Silnik w kasie min: IE3  System nawrotny - w przypadku cięcia do rdzenia system umożliwia powrót połowy rozkrajanego balika z powrotem do linii cięcia i jego dalszy rozkrój. Gotowe elementy kierowane są do segregacji.  Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |
| **Montaż linii technologicznej wraz z uruchomieniem**  Montaż linii technologicznej wraz z uruchomieniem  Prawidłowe funkcjonowanie całego procesy technologicznego przygotowania surowca do produkcji mebli będzie możliwe tylko przy dostawie wszystkich urządzeń przez jedna firmę, która będzie odpowiadała za cały montaż, poziomowanie, podłączenie i rozruch całej linii. |
| Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |

**Dla części II**

|  |
| --- |
| **Samochód z naczepą, specjalistyczną zabudową i dźwigiem** |
| Podwozie do zabudowy typ Off-road,  Zabudowa samochodu specjalistyczna do transportu drewna dłużycowego pod naczepę.  Konfiguracja osi 6x4  Dopuszczalny nacisk pierwszej osi min. 9000 kg  Dopuszczalny nacisk drugiej osi min. 9500 kg  Dopuszczalny nacisk trzeciej osi min. 9500 kg  Maksymalna techniczna masa zespołu pojazdów min. 44000 kg  Klasa wytrzymałości ramy 2  Dźwig składany nad kabina pojazdu typu „L”, dwie sekcje wysięgnika wysuwane hydraulicznie, wysięg min 9,7m, zakres obrotu 385 stopni.  Naczepa z zabudowa specjalistyczna  2 osiowa naczepa siodłowa z ławami do przewozu drewna.  Długość naczepy około 10,7 m, szerokość około 2,5m.  2x ławy kłonicowe typu Mammut lub równoważne wspawane w odległości około 1450 mm,  6 x ławy kłonicowe typu Mammut lub równoważne zamontowane za pomocą klemowań przesuwnych  Kłonice 16 sztuk Mammut lub równoważne |
| Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |