Załącznik nr 1 do SWZ

Opis przedmiotu zamówienia dla postępowania pn.: **„Dostawa maszyn i urządzeń do uruchomienia linii technologicznej do produkcji mebli oraz samochodu z naczepą, specjalistyczną zabudową i dźwigiem”**

**Dla części I**

|  |
| --- |
| **Specyfikacja maszyn i urządzeń** |
| **Linia kapująca** Zakup i montaż linii technologicznej umożliwiającej kapowanie kłód - 1 kpl.Parametry|:Średnica kłody 15-60 cm,Dokładność cięcia w linii =/-1 cm na kłodzieRampa wejściowa do podawania kłód - 6 belek po 12 mPodajnik unoszący do wybierania pojedynczych kłódPrzenośnik łańcuchowy wzdłużny podający na stację kapowaniaBramka pomiarowa średnicy przeciętych kłódStacja kapowania z piłą wykonującą do 5 cykli na minutęPrzenośnik łańcuchowy za stacją kapującą zsynchronizowany z przenośnikiem wejściowymJednopolowy jednostronny układ spychający materiału z przenośnika wzdłużnego na rampę korowarkiPowyższe parametry są wartościami minimalnymi.  |
| **Stacja korowania** Zakup maszyny do korowania kłód - 1 kpl. Parametry:Zakres obrabianych średnic od 20 do 80 cmZakres długości elementów korowanych : 2-6 mMinimum 3 stopnie wielkości wióraGłowica frezująca o średnicy min.320 mmGłębokość korowania sterowana z pulpituSystem odbioru zrębki z przenośnikiem zasypującym kontener na wysokość min.3,2 mKabina operatora całoroczna.Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |
| **Przenośnik sortujący**Przenośnik sortujący - 1 kpl, Przenośnik wzdłużny pracujący w układzie ciągłym, z zespołem 3 zrzutni jednopolowychRampa buforująca dwustronna – układ czterobelkowy długości min 6mPowyższe parametry są wartościami minimalnymi.  |
| **Rampa załadowcza** Rampa załadowcza do pilarki - 1 szt.Parametry: Min. 4 belkowa, wyposażona w łańcuchy transportowe płytowe z rolkami tocznymi. Osobny układ hydrauliczny poruszający kołyską załadowczą.Długość rampy min. 5 m.Powyższe parametry są wartościami minimalnymi.  |
| **Tarcza frezująca do pilarki** Tarcza frezująca do produkcji zrębków do istniejącej pilarki PTP1208 wózek -1 szt. Parametry: Maksymalna wysokość zabielenia do 70 cm.Maksymalny zbierany naddatek do 12 cmSilnik główny około 90kW/75 kWPowyższe parametry są wartościami minimalnymi |
| **Głowica do pilarki**Głowica do istniejącej pilarki PTP1208 wózek -1 kpl Parametry: Średnica kół piły 1,5 m Silnik główny sterowany przemiennikiem, Pochylenie głowicy tnącej około 15°Prześwit między stołem a ślizgiem górnym max.. 1,0 m Szerokość nominalna taśmy tnącej (jednostronnej) 205 mmHydrauliczne naciąganie taśmy z automatycznym utrzymaniem napięciaKompensacja rozciągania się taśmyHydraulicznie pulsujące ślizgi wypychające piłę podczas cięcia.Powyższe parametry są wartościami minimalnymi.  |
| **Odbiornik buforujący z trymerem**Odbiornik buforujący z trymerem - 1 szt. Parametry:- min. 5 belek - min. 4 zapadki buforujące- system obracania deski- deski do podania w zakresie 2 - 4 m- możliwość odrzucenia na zewnątrz obliny.Powyższe parametry są wartościami minimalnymi.  |
| **Moduł frezujący przed obrzynarką**Moduł frezujący przed obrzynarką - 1 szt.Istniejąca obrzynarko-wielopiła OWL80Parametry: 2 silniki o mocy około 22 kW. Wysokość cięcia 105 mm. Maksymalne naddatek zbierany na 1 stronę 80mmPowyższe parametry są wartościami minimalnymi.  |
| **Taśmociągi odprowadzające zrębki** Taśmociągi odprowadzające zrębki - kpl.1 Taśmociąg do odprowadzania zrębki spod tarczy frezującej i modułu frezującego przed obrzynarkaTaśma gumowa dla taśmociągów wychodzących na zewnątrz haliTaśma PP dla taśmociągów znajdujących się wewnątrz haliSilnik w kasie min: IE3System nawrotny - w przypadku cięcia do rdzenia system umożliwia powrót połowy rozkrajanego balika z powrotem do linii cięcia i jego dalszy rozkrój. Gotowe elementy kierowane są do segregacji. Powyższe parametry są wartościami minimalnymi.  |
| **Montaż linii technologicznej wraz z uruchomieniem** Montaż linii technologicznej wraz z uruchomieniem Prawidłowe funkcjonowanie całego procesy technologicznego przygotowania surowca do produkcji mebli będzie możliwe tylko przy dostawie wszystkich urządzeń przez jedna firmę, która będzie odpowiadała za cały montaż, poziomowanie, podłączenie i rozruch całej linii. |
| Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |

**Dla części II**

|  |
| --- |
| **Samochód z naczepą, specjalistyczną zabudową i dźwigiem** |
| Podwozie do zabudowy typ Off-road, Zabudowa samochodu specjalistyczna do transportu drewna dłużycowego pod naczepę.Konfiguracja osi 6x4Dopuszczalny nacisk pierwszej osi min. 9000 kg Dopuszczalny nacisk drugiej osi min. 9500 kg Dopuszczalny nacisk trzeciej osi min. 9500 kg Maksymalna techniczna masa zespołu pojazdów min. 44000 kgKlasa wytrzymałości ramy 2Dźwig składany nad kabina pojazdu typu „L”, dwie sekcje wysięgnika wysuwane hydraulicznie, wysięg min 9,7m, zakres obrotu 385 stopni.Naczepa z zabudowa specjalistyczna2 osiowa naczepa siodłowa z ławami do przewozu drewna. Długość naczepy około 10,7 m, szerokość około 2,5m.2x ławy kłonicowe typu Mammut lub równoważne wspawane w odległości około 1450 mm,6 x ławy kłonicowe typu Mammut lub równoważne zamontowane za pomocą klemowań przesuwnychKłonice 16 sztuk Mammut lub równoważne  |
| Powyższe parametry są wartościami minimalnymi. |